

Produktbeschreibung:

VESTOCOR 2K-Deck Alu Spezial ist ein hochwertiger Deckbeschichtungsstoff auf Polyurethan-Basis, der sich durch hohe Packungsdichte auszeichnet. Der große Anteil spannungsvermindernder Schuppenpigmente bewirkt eine gute Beständigkeit gegen Wechselbelastung durch Feuchtigkeit und Temperaturschwankungen.

Anwendungsbereiche:

Hauptsächlich geeignet für Stahlbauobjekte, Behälter, Rohrleitungen usw. mit thermischer Belastung (bis 180 Grad C) chemischer- und Feuchtigkeitsbelastung (auch Brauchwasser) sowie Wechselbeanspruchung zwischen Nässe und Hitze, z.B. für Kräne an Stranggießanlagen, Brammenkühlplätzen usw. Bei Koksloshawagen wurden in Verbindung mit VESTOPOX 2K-EP-Grund EG schadensfreie Beständigkeiten nach 40.000 Löschvorgängen festgestellt.

Härter:

VESTOPUR Härter ZH67-000000 (Basis: Aminaddukt)

Artikelnummern, Farbtöne:

ZM01-0096, silbergrau, aluminium

Technische Daten (bezogen auf die Mischung):

Flammpunkt:	über +23°C
Viskosität:	strukturviskos
Dichte:	ca. 1,23 g/ml
Mischungsverhältnis:	100:6 mit ZH67-
Verarbeitungszeit:	ca. 6 Stunden (Raumtemperatur)
Trockenschichtdicken (TSD):	150-500 µm
Festkörper-Volumen:	ca. 58%
Festkörper-Gewicht:	ca. 77%
Glanzgrad:	nicht angebar
Ergiebigkeit (theor.):	ca. 3,1 m ² /kg bei 150 µm TSD
VOC-Wert:	ca. 331 g/l
Organischer Lösemittelgehalt:	ca. 24% Gew.
Temperaturbeständigkeit:	max. +100°C trockene Wärme

Die angegebenen Technischen Daten unterliegen Schwankungen in Abhängigkeit des Farbtönen und des Produktionsverfahrens.

Trockenzeiten:

griffest:	nach ca. 4-6 Stunden
belastbar/durchgetrocknet:	nach ca. 7 Tagen

Die angegebenen Werte beziehen sich auf die Trockenschichtdicke von 150 µm bei (Normalklima) +20 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 65%.

Verarbeitungstemperaturen / Luftfeuchtigkeit:

+5°C bis +35°C

Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der Umgebungsluft liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte nicht mehr als 85% betragen.

Verdünnung:

VESTOCOR Universal-Verdünnung VN62-, auch zum Reinigen der Arbeitsgeräte.

Grundbeschichtungen:

Grundbeschichtung aus VESTOPOX 2K-EP-Grund EG ZG72

Untergrundvorbehandlung:

Stahl: In jedem Fall sind haftungsmindernde Rückstände wie Öl, Fett, Staub, Walzhaut, usw. zu entfernen. Bei Wetterbelastung sollte eine geeignete Grundbeschichtung zum Einsatz kommen. Empfohlen wird Strahlen nach Vorbereitungsgrad Sa 2,5 der DIN EN ISO 12944, Teil 4.

Applikationsdaten:

Streichen/Rollen: Die Verarbeitung erfolgt in Lieferform oder falls notwendig mit einer Verdünnungszugabe von max. 5 Gew.% VN62- VESTOCOR Universal-Verdünnung.

Ausbessern von Transport- und Montageschäden:

Empfohlene Oberflächenvorbereitung: Fehlstellen vorbereiten nach PSt 3 oder PMa der DIN EN ISO 12944, Teil 4. Ausbessern mit VESTOPOX 2K-EP-Grund EG ZG72- sowie VESTOCOR 2K-Deck Spezial Alu ZM01-.

Lagerung und Kennzeichnung nach der Gefahrstoffverordnung/Betriebssicherheitsverordnung:

Die Kennzeichnung nach der aktuell gültigen Gefahrstoffverordnung ist den zugehörigen Sicherheitsdatenblättern und Etiketten zu entnehmen.

Lagerfähigkeit:

12 Monate bei sachgemäßer Lagerung von +5°C bis +25°C der nicht angebrochenen Gebinde.

Sicherheits- und Schutzmaßnahmen:

Bei der Verarbeitung sind die berufsgenossenschaftlichen Regeln für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit BGR 500, Kapitel 2.29, sowie die aktuellen EG Sicherheitsdatenblätter, zu beachten. Im flüssigen Zustand sind die Produkte wassergefährdend und dürfen deshalb nicht in Gewässer gelangen.

Die Angaben und Empfehlungen in Wort und Schrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur Information des Käufers. Sie entbinden den Käufer nicht, die Produkte auf ihre Eignung und Verwendung zu prüfen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen. Hiermit verlieren alle früheren Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.