

# VESTOPUR

## 2K-HS Decklack ZD48-

### Produktbeschreibung:

Zweikomponenten-Beschichtungsstoff auf Basis Acryl-Polyurethan. Der Beschichtungsstoff weist eine gute UV-Beständigkeit; Elastizität und Chemikalienbeständigkeit auf. Außerdem sind hohe Abriebfestigkeit, große Härte und Schlagzähigkeit, ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber chemischen und mechanischen Belastungen gegeben. Auch bei Beanspruchungen durch Öle, Treibstoffe, Salze und verdünnte Säuren ist eine gute Beständigkeit gegeben.

### Anwendungsbereiche:

Als Deckdecklack für den Einsatz auf geeigneten Grundierungen ausgelegt, wie zum Beispiel im Maschinen- und Apparatebau.

### Härter:

VESTOPUR Härter ZH70- (Basis: aliphatisches Polyisocyanat)

### Artikelnummern, Farbtöne:

ZD48-7031B5VC, z.B. RAL 7031 Blaugrau; Farbtöne nach RAL, NCS, BS usw. sind möglich.

### Technische Daten (bezogen auf die Mischung):

Flammpunkt:	über +23°C
Viskosität:	strukturviskos
Dichte:	ca. 1,5 g/ml
Mischungsverhältnis:	10:1 (Gew) ZH70-
Verarbeitungszeit:	ca. 4 Stunden (Raumtemperatur)
Trockenschichtdicken (TSD):	60-100 µm
Festkörper-Volumen:	ca. 65%
VOC-Wert	ca. 351 g/l
Ergiebigkeit (theor.):	ca. 5,4 m <sup>2</sup> /kg bei 80 µm TSD
Organischer Lösemittelgehalt:	ca. 22 % Gew.
Temperaturbeständigkeit:	max. +200°C trockene Wärme

Ab +120° C kann es zu leichten Farbtonveränderungen kommen.  
Die angegebenen Technischen Daten unterliegen Schwankungen in Abhängigkeit vom Farbton und vom Produktionsverfahren.

### Trockenzeiten:

staubtrocken:	nach ca. 1 Stunde
griffest:	nach ca. 3 Stunden
montagefest	nach ca. 12 Stunden

### Verarbeitungstemperaturen / Luftfeuchtigkeit:

+5°C bis +35°C

Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der Umgebungsluft liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte nicht mehr als 85% betragen.

### Verdünnung:

VESTOCOR Verdünnung VZ46-, auch zum Reinigen der Arbeitsgeräte.

### Grundbeschichtungen:

Geeignet sind je nach Anforderung VESTOCOR Produkte auf Basis VESTOPOX, VESTOPUR

### Untergrundvorbereitung:

Stahl: Das Produkt sollte auf eine Grundierung aufgebracht werden. Bei Aufbringung auf Grundbeschichtungen aus den Reihen VESTOPOX oder VESTOPUR sind in jedem Fall haftungsmindernde Rückstände, wie Öl, Fett, Staub, Walzhaut usw. zu entfernen.

### Applikationsdaten:

Streichen/Rollen: Nur für kleine Flächen geeignet. Bei der Verarbeitung mit dem Pinsel ist der Beschichtungsstoff gleichmäßig und satt aufzutragen und zu verstreichen.

Airmix-Spritzen: Vorzugsweise unverdünnt, falls erforderlich, können bis zu 5 Gew.-% VESTOCOR Verdünnung zugesetzt werden.

Mindestdruck: ca. 40-60 bar

Düse: ca. 0,75-0,84 mm

Hochdruck-Spritzen: Material mit Verdünnung auf Spritzviskosität von 20-60 Sek./4mm Düse einstellen.

Mindestdruck: ca. 2-3 bar

Düse: ca. 1,5-2,0 mm

### Lagerung und Kennzeichnung nach der Gefahrstoffverordnung/ Betriebssicherheitsverordnung:

Die Kennzeichnung nach der aktuell gültigen Gefahrstoffverordnung ist den zugehörigen Sicherheitsdatenblättern und Etiketten zu entnehmen.

### Lagerfähigkeit:

Stammlack: ca. 12 Monate, Härter: ca. 6 Monate, bei sachgemäßer Lagerung von +5°C bis +25°C der nicht angebrochenen Gebinde.

### Sicherheits- und Schutzmaßnahmen:

Bei der Verarbeitung sind die berufsgenossenschaftlichen Regeln für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit BGR 500, Kapitel 2.29, sowie die aktuellen EG Sicherheitsdatenblätter, zu beachten. Im flüssigen Zustand sind die Produkte wassergefährdend und dürfen deshalb nicht in Gewässer gelangen. Weitere Angaben sind dem Merkblatt MO23 „Polyester und Epoxidharze“ der Berufsgenossenschaft zu entnehmen.

Die Angaben und Empfehlungen in Wort und Schrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur Information des Käufers. Sie entbinden den Käufer nicht, die Produkte auf ihre Eignung und Verwendung zu prüfen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen. Hiermit verlieren alle früheren Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.