

Technisches Merkblatt

VESTOTHERM 2K-SI-Alu-Deck SD05 B7

Produktbeschreibung

Anwendungsbereich

Lösemittelhaltiger, 2-Komponentiger Beschichtungsstoff auf Silikonharzharzbasis. Das Produkt ist speziell für heißgehende Anlagenteile, Rohrleitungen, Schornsteine, die auch einer UV-Belastung ausgesetzt oder isoliert sind, konzipiert. Vorteile sind gute Haftungseigenschaften auch schon bei Raumtemperaturtrocknung und eine gute Witterungsbeständigkeit. VESTOTHERM 2K-SI-Deck SD20 hält einer Dauerbelastung von 600°C kurzzeitig 650°C stand und bietet mit geeigneter Grundbeschichtung einen guten Korrosionsschutz.

Eigenschaften

- Lösemittelhaltig
- Gute Wetterbeständigkeit
- Gute Haftung
- Hochhitzebeständig bis 600°C

Glanzgrad

Seidenmatt/Seidengläzend

Farbton

Silber und Schwarz

Verarbeitungstemperatur

Mind. +10 °C für Untergrund und Umgebungstemperatur, sowie 3°C oberhalb Taupunkt. Optimal bei 15-25°C Objekt- und Lufttemperatur. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte zwischen 50-80% liegen.

Verarbeitung

Allgemeine Anforderungen an den Untergrund

Stahl vor der Applikation strahlen entsprechend Vorbereitungsgrad Sa2½ der DIN EN ISO 12944, Teil 4. Der Untergrund muss trocken, sauber, staub-, öl- und fettfrei, sowie frei von Nachbehandlungsmitteln sein. Eine Grundbeschichtung mit VESTOZINK 1K ESI- oder VESTOZINK 1K-SI-Zinkstaub ist möglich. Grundierte Flächen innerhalb des Überarbeitungsintervalls überbeschichten.

Verdünnung

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Mischungsverhältnis

11 Gew.-Teile Stammlack SD05-0906B7VN

1 Gew.-Teile Härter ZH09-111111VN

Verarbeitung

Spritzapplikation wird empfohlen, bei Ausbesserungen mit Pinsel arbeiten.

Spritzen

Hochdruck:

Spritzdruck 2-4 bar, Düsendgröße 1,2-2mm, Verdünnung max. 5% VN62

Airless:

Spritzdruck 130-150 bar, Düsendgröße 0,22-0,48mm, unverdünnt verarbeiten

Trockenschichtdicke

25-50µm

Verarbeitungszeit

Nach Mischung der Komponenten ca. 6-8 Stunden. Bei geschlossenen Deckel auch länger möglich.

Theoretischer Verbrauch

ca. 9,25m²/kg bzw. 10,0m²/l bei 25µm Schichtdicke

Trockenzeit

staubtrocken: ca. 30 Minuten

griffest: ca. 2 Stunden

überarbeitbar: ca. 12 Stunden (mit sich selbst)

Produktinweise

Bindemittelart	Silikonharz
Inhaltsstoffe	Stammlack: Silikonharz Härter: Titanat
Dichte	ca. 1,08 g/cm ³
VOC-Sicherheitshinweis	ca. 600 g/L VOC.
Festkörpervolumen	ca. 25%
Sicherheitsratschläge	Die Angaben können bei unterschiedlichen Farbtönen abweichen. Aus dem Sicherheitsdatenblatt ersichtlich.
Lagerung	Stets verschlossen, kühl, trocken und frostfrei lagern. Bei sachgerechter Lagerung: Stammlack: mind. 12 Monate Härter: mind. 12 Monate
Entsorgung	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Eintrocknete Materialreste können als Hausmüll entsorgt werden. Gebinde mit flüssigen Farbresten bei der Sammelstelle für Altfarben abgeben.

Dieses Merkblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht.