

Technisches Merkblatt

VESTOZINK 2K EP-ZINKSTAUB RAPID MG46-0703

Produktbeschreibung

Anwendungsbereich

Lösemittel- und zinkstaubhaltiger 2-Komponentiger Grundbeschichtungsstoff auf Epoxidharzbasis. Das Produkt ist für strahlentrostete Stahlbauobjekte, Behälter, Anlagenteile, Rohrleitungen usw. konzipiert. VESTOZINK 2K EP-Zinkstaub MG46 bildet schnelltrocknende Filme aus. Grundbeschichtung für kathodischen Korrosionsschutz von Stahl. Als Grundbeschichtung für das ableitfähige Korrosionsschutzsystem mit einem Oberflächenwiderstand von $<1\text{G}\Omega$

Eigenschaften

- Lösemittelhaltig
- Zinkstaubhaltig
- Hohe Feuchtebeständigkeit
- Kathodischer Korrosionsschutz
- Schnelle Trocknung

Glanzgrad

Matt

Farbton

Zinkstaubgrau

Schichtdickenempfehlung

60-80µm

Verarbeitungstemperatur

+5°C- +35°C für Untergrund und Umgebungstemperatur, sowie 3°C oberhalb Taupunkt. Optimal bei 10-25°C Objekt- und Lufttemperatur. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte zwischen 35-80% liegen.

Verarbeitung

Allgemeine Anforderungen an den Untergrund

Stahl vor der Applikation strahlen entsprechend Vorbereitungsgrad Sa2½ der DIN EN ISO 12944, Teil 4. Rautiefe R_z min. 40µm, optimale Haftung und Korrosionsschutz nur bei schafkantigem Strahlmittel. Der Untergrund muss trocken, sauber, staub-, öl- und fettfrei, sowie frei von Nachbehandlungsmitteln sein.

Folgebeschichtungen

Eine Folgebeschichtung mit geeigneten Beschichtungsstoffen ist möglich. Empfohlen werden Produkte auf Basis von VESTOPOX ZD60, ZD73 oder VESTOPUR ZD22, ZD27, ZD38

Andere Produkte sind, nach Rücksprache mit der Anwendungstechnik, ebenfalls möglich.

Ausbesserung von Transport- und Montageschäden

Empfohlen wird Strahlen nach PSa 2,5 der DIN EN ISO 12944, Teil 4, und Ausbesserung mit der Grundbeschichtung VESTOZINK 2K EP-ZINKSTAUB RAPID MG46. Ist nur eine händische Vorbereitung möglich, sollte nach dieser eine oberflächentolerante Grundbeschichtung aufgebracht werden z.B. VESTOPOX 2K-EP-Grund OT ZG76.

Verdünnung

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt. Verdünnung mit bis zu 5% EP Verdünnung VK14 ist möglich.

Mischungsverhältnis

17 Gew.-Teile Stammlack MG46

1 Gew.-Teil Härter ZH51-000000VN

Verarbeitung

Spritzapplikation wird empfohlen, bei Ausbesserungen mit Pinsel arbeiten.

Spritzen

Hochdruck:

Spritzdruck 2-4 bar, Düsengröße 1,6-2,5mm, Verdünnung ca. 5%

Airless:

Spritzdruck 130-150 bar, Düsengröße 0,33-0,48mm, unverdünnt verarbeiten

Nach Mischung der Komponenten ca. 6 Stunden

Verarbeitungszeit

MG46

07/2024

Theoretischer Verbrauch	ca. 2,77m²/kg 80µm Schichtdicke
Trockenzeit	staubtrocken: ca. 30 Minuten griffest: ca. 2 Stunden überarbeitbar: ca. 4 Stunden (spritzen) Vollständige Belastbarkeit nach 7 Tagen
Bemerkung	Bei zu dick applizierten Schichten kann nach einer Außenbewitterung oder nach der Applikation von Deckbeschichtungen durch Kohäsionsbruch eine Spaltung der zu dicken Zinkstaubbeschichtung auftreten. Höhere Schichtdicken als ca. 150µm sind deshalb zu vermeiden.
Reinigung der Werkzeuge	Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit VESTOCOR Verdünnung VK14 oder VN62 reinigen

Produkthinweise

Bindemittelart	Epoxidharz
Inhaltsstoffe	Stammlack: Epoxidharz, Zinkstaub Härter: Aminaddukt
Flammpunkt	Über 23°C
Dichte	ca. 2,57 g/cm³ in Mischung
VOC-Sicherheitshinweis	ca. 415 g/L VOC.
Festkörpervolumen	ca. 57%
Temperaturbeständigkeit	Die Angaben können bei unterschiedlichen Farbtönen abweichen. 160°C Dauerbelastung, 180°C Spitzenbelastung
Sicherheitsratschläge	Aus dem Sicherheitsdatenblatt ersichtlich.
Lagerung	Stets verschlossen, kühl, trocken und frostfrei lagern. Bei sachgerechter Lagerung: Stammlack: mind. 12 Monate Härter: mind. 12 Monate
Entsorgung	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Eintrocknete Materialreste können als Hausmüll entsorgt werden. Gebinde mit flüssigen Farbresten bei der Sammelstelle für Altfarben abgeben.

Dieses Merkblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht.