

Technisches Merkblatt

VESTOZINK 1K ESI-ZINKSTAUB MG10-A7

Produktbeschreibung

Anwendungsbereich

Lösemittel- und zinkstaubhaltiger 1-Komponentiger Beschichtungsstoff auf anorganischer Ethylsilikatbasis. Das Produkt ist für strahlentrostete Stahlbauobjekte, Behälter, Anlagenteile, Rohrleitungen usw. konzipiert. VESTOZINK 1K ESI-Zinkstaub MG10 bildet schnelltrocknende, schwer verseifbare und witterungsstabile Filme aus. Die Temperaturbeständigkeit ist bis zu 400°C gegeben.

Eigenschaften

- Lösemittelhaltig
- Gute Wetterbeständigkeit
- Zinkstaubhaltig
- Hochhitzebeständig bis 400°C (kurzzeitig 450°C)

Glanzgrad

Matt

Farbton

Zinkstaubgrau

Verarbeitungstemperatur

+5°C- +35°C für Untergrund und Umgebungstemperatur, sowie 3°C oberhalb Taupunkt. Optimal bei 10-25°C Objekt- und Lufttemperatur. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte zwischen 60-80% liegen.

Verarbeitung

Allgemeine Anforderungen an den Untergrund

Stahl vor der Applikation strahlen entsprechend Vorbereitungsgrad Sa2½ der DIN EN ISO 12944, Teil 4. Rautiefe Rz min. 30µm, Rundkorn ist nicht geeignet. Der Untergrund muss trocken, sauber, staub-, öl- und fettfrei, sowie frei von Nachbehandlungsmitteln sein.

Eine Folgebeschichtung mit geeigneten Beschichtungsstoffen ist möglich.

Verdünnung

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Mischungsverhältnis

entfällt

Verarbeitung

Spritzapplikation wird empfohlen, bei Ausbesserungen mit Pinsel arbeiten.

Spritzen

Hochdruck:

Spritzdruck 2-4 bar, Düsendgröße 1,5-2mm, Verdünnung ca. 5%

Airless:

Spritzdruck 130-150 bar, Düsendgröße 0,33-0,48mm, unverdünnt verarbeiten

Verarbeitungszeit

Theoretischer Verbrauch

ca. 2,5m²/kg 80µm Schichtdicke

Trockenzeit

staubtrocken: ca. 1-2 Stunden

griffest: ca. 3-4 Stunden

VESTOZINK 1K ESI-Zinkstaub MG10 benötigt zur Aushärtung Feuchtigkeit. Eine rel. Luftfeuchtigkeit von 60-80% ist hier vorteilhaft. Bei trockenen Bedingungen (<50% rel. Luftfeuchtigkeit) sollte eine Befeuchtung der Luft erfolgen und bei staubtrockener Beschichtung kann auch diese besprüht werden. Die Durchtrocknung ist von der anwesenden Feuchtigkeit abhängig, vor der Überbeschichtung muss die Beschichtung einwandfrei durchgehärtet sein.

Reinigung der Werkzeuge

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit VESTOCOR Verdünnung VN62 reinigen

Produkthinweise

Bindemittelart	Ethylsilikat
Inhaltsstoffe	Stammlack: Etyhlsilikat, Zinkstaub
Flammpunkt	Über 2°C
Dichte	ca. 2,6 g/cm³
VOC-Sicherheitshinweis	ca. 390 g/L VOC.
Festkörpervolumen	ca. 53%
Temperaturbeständigkeit	Die Angaben können bei unterschiedlichen Farbtönen abweichen. 450°C Dauerbelastung
Sicherheitsratschläge	Aus dem Sicherheitsdatenblatt ersichtlich.
Lagerung	Stets verschlossen, kühl, trocken und frostfrei lagern. Bei sachgerechter Lagerung: Stammlack: mind. 12 Monate
Entsorgung	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Eintrocknete Materialreste können als Hausmüll entsorgt werden. Gebinde mit flüssigen Farbresten bei der Sammelstelle für Altfarben abgeben.

Dieses Merkblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht.